



Передвижной газоочиститель DN 80, исполнение по ATEX



Характеристики:

- 50-литровый сосуд-приемник очищающей жидкости из боросиликатного стекла 3.3, с подводом отработанного газа и штуцером загрузки очищающей жидкости
- Колонна DN 80 из боросиликатного стекла 3.3:
 - с насадкой RASCHIG из боросиликатного стекла 3.3,
 - с распределителем производства **NORMAG** и опорной решеткой насадки для улучшенного распределения жидкости, решетка рассчитана на большие гидравлические нагрузки
 - добавка и распределение очищающей жидкости в верхней части колонны
- Перекачивающий трубопровод очищающей жидкости со:
 - змеевиковым охладителем, охлаждение в соответствии со специфическими требованиями,
 - магнито-приводными лопастными насосами в коррозионностойком исполнении из STRETFE, карбида кремния и FKM, с низкой высотой подачи, которая согласуется с системой очистки отработанного газа,
 - ручной регулировкой подачи жидкости,
 - управляющими устройствами для полного слива и заполнения установки
- Дополнительно на заказ:
 - система отбора проб, из боросиликатного стекла 3.3/PTFE
 - pH-метр для контроля кислотности в процессе очистки
- Рама из нержавеющей стали, передвижная конструкция
- Отключение насоса и штепсельного разъема CEE вручную, заказчику не нужно выполнять подводку электропитания
- Нормативная база:
 - Директива ЕС «О машинах, механизмах и машинном оборудовании»
 - Директива по оборудованию, работающему под давлением 97/23 ЕС
 - Директива ATEX, EX-зона 1/2, температурный класс T3, категория взрывоопасной смеси IIB.
 - Директива ATEX 94/9/ЕС
 - TA-Luft сертификат