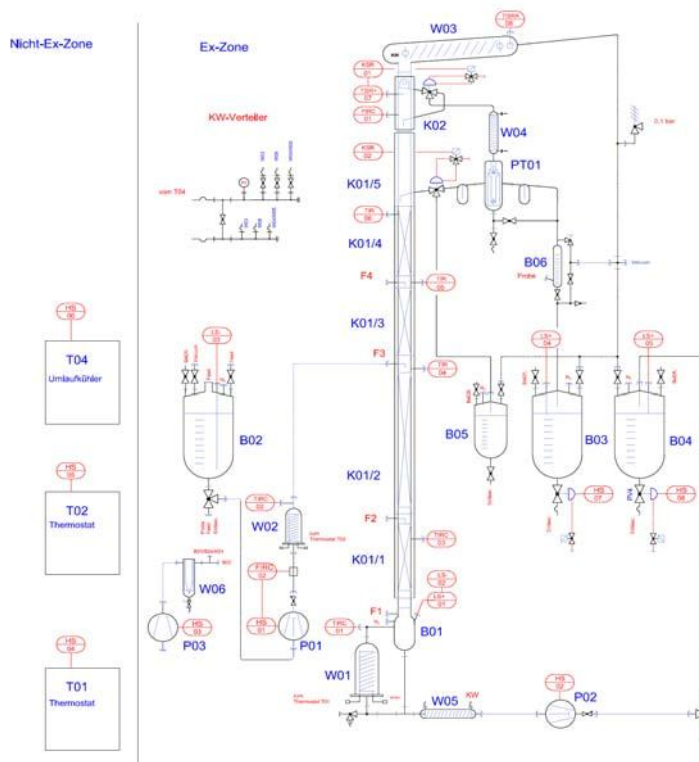


Установка азеотропной ректификации DN 50 с разделителем фаз



Характеристики:

- Система непрерывной дистилляции DN 50 из боросиликатного стекла 3.3
 - работает при атмосферном давлении и под вакуумом
 - структурированные уплотнения из нержавеющей стали, модель Sulzer EX, большое количество разделительных ступеней
 - 4 секции колонны DN 50 с уплотнительными элементами
 - верхняя часть колонны с внешним двойным пневматическим клапаном разделителя флегмы
- Разделитель фаз «жидкость-жидкость» (двухфазная жидкость) DN 80, из PTFE / боросиликатного стекла 3.3 для азеотропных смесей, на выбор возврат обеих фаз – легкой и тяжелой
- Вертикальный нагреватель сборника из нержавеющей стали, подогревается масляным теплоносителем
- Горизонтальный конденсатор, саморазгружающийся, для помещений с низким потолком
- Вертикальный разделитель фаз объемом 1,5 л, из боросиликатного стекла 3.3, для разделения легких и тяжелых фаз, возможность подачи каждой фазы на возврат или экстракцию
- Регулируемая система нагрева и дозирования питания в колонну
- Сливной насос кубового продукта регулируется по уровню заполнения
- Приемники питания, дистиллята и кубового продукта
- Вакуумный насос в коррозионностойком исполнении
- Термостаты для нагрева, испарения и конденсации
- Электроэнергия – единственный источник питания установки, за подвод которого отвечает заказчик
- Контроль процесса с помощью контроллеров SIEMENS S7, включая анализ данных и их архивирование
- Конструкция монтируется в заранее собранную раму
- Нормативная база:
 - Директива ЕС «О машинах, механизмах и машинном оборудовании»
 - Директива по оборудованию, работающему под давлением 97/23 ЕС
 - Директива ATEX