

DÜKER Стандарт	Донный спускной клапан с сиффоном -VBF Установка и руководство по обслуживанию	WN 111 081_1	
		Состоит из 2 стр.	№ стр.: 1

Установка клапана в трубопровод:

При установке клапана следует обратить внимание на то, что маркировка на седле клапана и на фланце должны совпадать.

Арматура привинчивается к сливному патрубку резервуара. Болты равномерно перекрещиваются и затем 2-3 раза все по очереди затягиваются.

Момент затяжки:

70нм при DN 50/32, 80/50 и 100/80 и 100нм при DN 150/100.

После установки клапана необходимо провести его проверку на герметичность при макс. допустимом рабочем давлении 1,1 бар (РВ, указано на маркировочной пластине).

Возможная негерметичность фланцев устраняется с помощью затягивания болтов; при этом разрешено привисить выше указанный момент затяжки на 30%.

Негерметичность в области корпуса и верхней части (напр. пластина для бокового привода) устраняется с помощью затягивания обеих шестигранных гаек на стороне корпуса (момент затяжки 70 – 100нм). При этом следует обратить внимание на то, что резьбовой стержень не должен вращаться.

Замена сиффона:

При выходе среды из вентиляционного отверстия/ показатели протечки внутреннего диаметра R 1/8“ сиффон скорее всего будет повреждён.

Для замены

1. снять арматуру с резервуара и следующим образом приподнять эмалированный шпindel на 20мм:

- если это спускной клапан с сиффоном – с помощью вращения маховика.
- если это спускной клапан с сиффоном с винтовым приводом необходимо открыть привод с помощью воздуха и держать его в открытом состоянии.

Чтобы из – за недостатка воздуха шпindel не отскочил назад, после открытия к резьбовому стержню за вентиляционным отверстием необходимо подставить струбцину.

-если это спускной клапан с сиффоном со смещённым набок винтовым приводом необходимо удалить пластиковые залонки на рычаге и ввинтить болт M 16.

-если это это спускной клапан с сиффоном с трубным приводом(так же смещённым набок) необходимо воспользоваться аварийным отверстием, т.е. ослабить стопорную гайку и до конца ввинтить болт.

2. обмотать шпindel липкой лентой и обеими руками повернуть влево (работать в перчатках). При этом выступающий из сальника VA-шпindel поддерживать за фрезеровочную поверхность с помощью гаечного ключа SW 22 .

Указание: резьбовое соединение между эмалированным шпindelем и выступающим из сальника VA-шпindelем зафиксировано с помощью суперклея „Loctite“. Поэтому для ослабления скрепления в этом месте может потребоваться поток горячего воздуха 80 – 100 °C.

	Дата	Имя	Eisenwerke F. W. Düker GmbH & Co						
подписал	02.12.97	Imhof							
проверил	“	Hufnagel							
№г.провер.									
Ф. провер.				Индкс	Дата	Имя	Изменение	№ изм.	
Общий допуск в соотв. с DIN ISO 2768 - mk часть 1 и часть 2							Охрана авторских прав в соотв. с DIN 34	Изготовитель: Laufach	

DÜKER Стандарт	Донный спускной клапан с сиффоном -VBF Установка и руководство по обслуживанию	WN 111 081_2	
		Состоит из 2 стр.	№ стр.: 2

Если сиффон порвался:

В этом случае сиффон в области складок также можно разрезать ножом.

Затем освободить шпindel как это описывается в пункте 1; после ослабления стопорной гайки его можно отвинтить путём вращения влево и снять. Таким образом это облегчит отсоединение от VA – шпинделя (напр. в тисках).

3. После ослабления обеих шестигранных гаек на корпусе, сначала снять корпус, а потом сиффон.

Сборка

Сборка происходит в обратной последовательности. При этом необходимо снова зафиксировать резьбу с помощью суперклея “Loctite“!

Для обеспечения надёжной герметизации в проходе, седло клапана и эмалированный шпindel необходимо на несколько часов прижать друг к другу. Для этого лучше всего положить брус на резиновой подкладке на шток клапана и с помощью двух струбцин прижать его к фланцу. Расположение седла клапана по отношению к фланцу вновь наметить фломастером.

	Дата	Имя	Eisenwerke F. W. Düker GmbH & Co						
подписал	02.12.97	Imhof							
проверил	“	Hufnagel							
Нг.провер.									
Ф.провер.				Индекс	Дата	Имя	Изменение	№ изм.	
Общий допуск в соотв. с DIN ISO 2768 - mk часть 1 и часть 2							Охрана авторских прав в соотв. с DIN 34	Изготовитель: Laufach	