

**Düker**

Стандарт

**Наклонный клапан VSK и VSF****Установка и руководство по эксплуатации****WN 111 089**

Состоит из 1 стр.

№ стр.: 1

Наклонные клапана могут быть установлены как в горизонтальном, так и в вертикальном положении, а также в любом промежуточном слое трубопровода. При этом должно строго соблюдаться указанное с помощью стрелочки на корпусе пропускное направление.

***Установка клапана в трубопровод:***

Во избежание повреждений эмалированных уплотнительных поверхностей используйте фланцевые уплотнения. В этой области хорошо проявили себя стальные волновые прокладочные кольца с PTFE покрытием. При этом необходимо учесть, что установка должна проходить по возможности свободно от внутренних напряжений; не в коем случае нельзя допускать дополнительное напряжение за счёт сужения или расширения трубопровода. Для уравнивания разницы в комплекте поставляются эмалированные установочные кольца, для трубопроводов с большей протяжённостью и разницей температур должны также быть установлены компенсаторы. Болты равномерно перекрещиваются и затем 2-3 раза все по очереди затягиваются, при этом крутящийся момент должен строго соблюдаться в соответствии с нашей инструкцией по установке.

***Замена уплотнительного кегеля:***

Ослабить соединительные болты между корпусом и головной частью и путём вращения влево отвинтить старый уплотнительный кегель от шпинделя. Если это наклонный клапан VSK, при необходимости заменить прокладки и уплотнительные кольца.

Навинтить новый уплотнительный кегель и затянуть.

Соединить головную часть с корпусом, при этом соединительные болты затянуть до тех пор, чтобы головная часть оставалась ещё подвижной.

Закрывать клапан, чтобы уплотнительный кегель установился по центру.

После этого затянуть болты.

Если в результате проверки на герметичность арматура в области прохода оказалась негерметичной, необходимо повернуть маховик резко вправо и оставить в таком положении на несколько часов, или же нагреть вентиль до 80°C.

После чего ещё раз затянуть соединительные болты между корпусом и головной частью, соблюдая при этом следующие моменты затяжки:

DN 25 (2x M16) - 35 нм

DN 50 (4x M12) - 20 нм

	Дата	Имя	Eisenwerke F. W. Düker GmbH & Co					
Проверил	09.12.2004	Imhof						
Подписал	09.12.2004	Hufnagel						
N.провер.								
F.провер.				Иде кс	Дата	Имя	Изменения	№ изм.
Общий допуск в соотв. с DIN ISO 2768 - mk часть 1 и часть 2						Охрана авторских прав в соотв. с DIN 34		Изготовитель: Laufach